

MVS-768F

慧视机内AOI设备

产品概述

整机机内工艺检查设备,判断工艺是否一致,保证产品的一致性

产品组成形态

设备检测室固定在产线检测工位、机械运动滑台



产品特点

采用高效自主算法,由高性能工业控制器、机械运动滑台、高清工业相机构成,有效的提高了生产效率和保障了产品的一致性。

基于先进的软件开发环境、高效的自主图像算法,安全可靠

高性能工业控制器、滑台带着高清工业相机灵活运动适应多尺寸机型、检测效率高

定制尺寸,适于生产现场与运输

识别电视机卡扣、螺钉、走线等工艺

适应检测各类整机

产品功能

名称	参数
检查内容	1. 检查螺钉是否漏打 2. 检测带线卡扣插接是否漏插 3. 机内走线粘贴的胶布是否漏贴 4. 检测条码位置是否漏贴条码并识别条码信息 5. 检查关键部件位置是否正确或有无
检测速度	180~360pcs/h
检测准确率	≥99.8%
信息化支持	云端数据分析、上传MES系统和质量评估系统